



Selbstfahrendes Robotersystem

Selbstfahrendes Robotersystem MiR 100 / MiR 200 + UR 3 / UR 5



ICS Industriedienstleistungen GmbH
Am Schlifter 5
DE-06571 Roßleben



+49 34672 68820
info@ics-id.de
www.ics-id.de

Offizieller Partner von

MOBILE INDUSTRIAL ROBOTS

Selbstfahrendes Robotersystem MiR 100 / MiR 200 + UR 3 / UR 5

Spezifikationen	
Bestimmungsgemäße Verwendung	
Selbstfahrendes Robotersystem	Kollaboratives Robotersystem für flexible Transport-, Handlings- und Montagearbeiten in Produktion und Logistik
Abmessungen	
Länge	890 mm
Breite	580 mm
Höhe	1280 – 1800 mm
Gewicht	ca. 110 kg
Nutzlasten	
Nutzlast Transporteinheit	55 kg oder 155 kg (je nach MiR-Typ, max. 5 % Steigung)
Nutzlast Robotereinheit	3 oder 5 kg (je nach Robotertyp)
Geschwindigkeit & Leistungsfaktoren	
Reichweite (kombinierter Betrieb)	8 Stunden oder 5,5 km (Entladung von 100 % auf 5 %)
Höchstgeschwindigkeit	Vorwärts: 1,1 m/s (4 km/h), Rückwärts: 0,3 m/s (1 km/h)
Wendekreis	520 mm (um Mittelpunkt der Transporteinheit)
Positioniergenauigkeit	
Transporteinheit und Roboterarm unreferenziert	+/- 50 mm zur Position, +/- 10 mm zur Andockmarkierung
Roboterarm referenziert	Positionierung bis +/- 0,1 mm mit Referenzieren möglich
Umgebung	
Umgebungstemperaturbereich	+10 °C bis +40 °C (Luftfeuchtigkeit < 95 % nicht kondensierend)
Stromversorgung	
Batterietyp	Li-NMC, 24 V, 40 Ah
Ladezeit	4 Stunden mit Ladestation (3,2 Stunden von 0 - 80 %)
Sensoren	
SICK-Sicherheitslaserscanner S300	Optischer 360°- Schutz um die Transporteinheit
3D-Kamera Intel RealSense™	Erkennung von Gegenständen im Fahrweg der Transporteinheit 50 - 500 mm über dem Boden

